

# Pocan<sup>®</sup> B1503

## PBT

注塑成型, 非增强, 挤出, 总则

| 性能                                   | 典型资料 | 单位        | 测试方法           |
|--------------------------------------|------|-----------|----------------|
| 流变性能                                 | 数值   |           |                |
| 熔体体积流动速率                             | 18   | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度                                   | 260  | °C        | ISO 1133       |
| 负荷                                   | 2.16 | kg        | ISO 1133       |
| 机械性能                                 | 数值   |           |                |
| 拉伸模量                                 | 2600 | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 屈服应力                                 | 55   | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 屈服伸长率                                | 8    | %         | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量                                 | 2650 | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度                                 | 90   | MPa       | ISO 178        |
| Flexural strain at flexural strength | 6    | %         | ISO 178-A      |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C)                    | N    | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C)                    | 180  | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)                      | N    | kJ/m²     | ISO 180/1U     |
| Izod impact strength (-30°C)         | 150  | kJ/m²     | ISO 180-1U     |
| 热性能                                  | 数值   |           |                |
| 熔融温度(10°C/min)                       | 225  | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)                      | 60   | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)                      | 160  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)                           | 1.2  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直)                           | 1.2  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |
| 其它性能                                 | 数值   |           |                |
| 吸水率                                  | 0.5  | %         | Sim. to ISO 62 |

性能

# Pocan<sup>®</sup> B1503

| 性能                                       | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|------------------------------------------|-----------|-------|----------------------|
| 吸湿率                                      | 0.2       | %     | Sim. to ISO 62       |
| 密度                                       | 1300      | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                                        | 数值        |       |                      |
| Drying temperature circulating air dryer | 120       | °C    |                      |
| Drying time circulating air dryer        | 4-8       | h     |                      |
| Residual moisture content                | 0.00-0.02 | %     | acc. to Karl Fischer |
| Melt temperature (Tmin - Tmax)           | 250-270   | °C    |                      |
| Mold temperature                         | 80-100    | °C    |                      |